



Гродно Азот
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ХИМВОЛОКНО
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС



Гроднамид ПА6-Л-211/311

	Метод испытания	Единица измерения	Значение
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Показатель текучести расплава (ПТР) (230°C, 2,16 кгс) (270°C, 2,16 кгс)	ISO 1133	г/10 мин	9 – 16 40 – 50
Усадка при литье (60×60×2 мм)	ISO 294-4	%	0.9 – 1.3
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Прочность при растяжении (20 мм/мин)	ISO 527	МПа	75
Относительное удлинение при разрыве (20 мм/мин)	ISO 527	%	100
Модуль упругости при растяжении (1 мм/мин)	ISO 527	МПа	2700
Изгибающее напряжение (2 мм/мин) ¹	ISO 178	МПа	87
Модуль упругости при изгибе (2 мм/мин)	ISO 178	МПа	2600
Ударная вязкость по Шарпи без надреза (+23°C) ²	ISO 179/1eU	кДж/м ²	н. р.
Ударная вязкость по Шарпи без надреза (– 30°C)	ISO 179/1eU	кДж/м ²	80
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (+23°C)	ISO 179/1eA	кДж/м ²	6
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом (– 30°C)	ISO 179/1eA	кДж/м ²	5
Ударная вязкость по Изоду без надреза (+23°C) ³	ISO 180/1U	кДж/м ²	н. р.
Ударная вязкость по Изоду с надрезом (+23°C)	ISO 180/1A	кДж/м ²	5.5
ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Температура плавления (10 °C/мин)	ISO 3146	°C	220
Температура изгиба под нагрузкой 0.45 МПа 1.80 МПа	ISO 75-1/-2	°C	135 64
Теплостойкость по Вика (50°C/ч, 50 Н)	ISO 306	°C	200
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Электрическая прочность (толщина 1 мм)	IEC 60243-1	кВ/мм	29
Удельное объемное электрическое сопротивление	IEC 60093	Ом×м	10 ¹³
Удельное поверхностное сопротивление	IEC 60093	Ом	10 ¹³
ДРУГИЕ СВОЙСТВА			
Водопоглощение, % 24ч/23°C 30 мин кипячение	Sim. to ISO 62	%	2.8 3.4
Плотность	ISO 1183	г/см ³	1.13

1 – при прогибе, равном 1,5 толщины образца

2 – энергия маятника 4.0 Дж

3 – энергия маятника 5.5 Дж

н. р. – не разрушается



Гродно Азот
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ХИМВОЛОКНО
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС



Гроднамид ПА6-Л-211/311

ХАРАКТЕРИСТИКА

Полимерный композиционный материал на основе первичного полиамида 6 с добавлением модифицирующих добавок, улучшающих литьевые характеристики материала: качество поверхности литьевых изделий, заполнение пресс-формы и облегчение выемки готовых изделий из пресс-формы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для производства литьем под давлением различных деталей (в том числе тонкостенных) в автомобильной промышленности и машиностроении, а также приборостроении, требующих обеспечения высокой производительности литьевых машин.

ПАРАМЕТРЫ СУШКИ

Содержание влаги в материале не более 0,12 %.

Если сушка необходима:

- температура сушки (80±5) °С,
- время сушки зависит от содержания влаги.

ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Температура по зонам 230 ÷ 270°С. Во избежание термической деструкции материала не рекомендуется использовать температуры выше 290 °С.

Давления литья 80 ÷ 130 МПа, рекомендуется 80 МПа.

Температура формы 50 ÷ 80°С. Более высокая температура формы приводит к большей усадке получаемых изделий.

ЦВЕТ

Натуральный. По заказу потребителя может выпускаться окрашенным в массу.

УТИЛИЗАЦИЯ

Чистые дробленые отходы производства могут быть переработаны путем смешения с первичным полимером. Количество вводимого вторичного полимера зависит от требований к конечным свойствам изделия; ввод может достигать 50 %. Конечные свойства изделия в большей степени зависят от качества вторичного полимера, нежели чем от его количества в смеси с первичным полимером. Необходимо обращать внимание на содержание влаги в дробленых отходах, оно не должно превышать 0,12 %.

УПАКОВКА

1) Герметичная упаковка в мешки PET/ALU/PE с клапаном для удаления воздуха. Вес 1 мешка: 25 кг нетто. Мешки формируются в транспортные пакеты. Вес 1 транспортного пакета: 1000 кг нетто. Объем загрузки грузовика (82м³) и 40-футового морского контейнера: 20000 кг нетто (20 транспортных пакетов). Возможна поставка материала без формирования транспортного пакета.

2) В полиэтиленовые мешки с клапаном, заклеивающимся клеящей лентой. Вес 1 мешка: 30 кг нетто / 25 кг нетто. Мешки формируются в транспортные пакеты. Вес 1 транспортного пакета: 960 кг нетто / 1000 кг нетто. Объем загрузки грузовика (82м³) и 40-футового морского контейнера: 20 транспортных пакетов. Возможна поставка материала без формирования транспортного пакета.

3) Упаковывается в мягкие специализированные контейнеры (биг-бэг) с многослойным полимерным вкладышем (PET/AL/PE). Горловина вкладыша запаивается двумя-тремя швами. Биг-бэги устанавливаются на поддоны. Вес 1 биг-бэга: 1000 кг нетто. Объем загрузки грузовика (82м³) и 40-футового морского контейнера: 20 биг-бэгов.

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на наших текущих знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут оказать влияние на переработку и применение материала, данная информация не освобождает от проведения собственных испытаний и опытов для определения возможности использования материала для конкретного изделия (цели). Риски и ответственность за результаты, полученные с использованием материала, а также применение описанных предложений принимаются на себя самим пользователем.

Август 2014

БЮРО РЕАЛИЗАЦИИ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ

тел. +375 (152) 54-21-94 / факс. +375 (152) 54-21-94 /
e-mail: ppm@grodno-khim.by

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ БЮРО

тел. +375 (152) 51-39-58 / факс. +375 (152) 54-21-94 /
e-mail: ppmtech@grodno-khim.by

